



ประกาศองค์การบริหารส่วนตำบลหนองซอน

เรื่อง เผยแพร่ราคากลางโครงการก่อสร้างขององค์การบริหารส่วนตำบลหนองซอน

.....

ตามพระราชบัญญัติการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ.๒๕๖๐ และระเบียบกระทรวงการคลังว่าด้วยการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ.๒๕๖๐ พระราชบัญญัติประกอบรัฐธรรมนูญว่าด้วยการป้องกันและปราบปรามการทุจริต พ.ศ. ๒๕๕๒ แก้ไขเพิ่มเติม(ฉบับที่ ๒) พ.ศ.๒๕๕๔ มาตรา ๑๐๓/๗ ได้บัญญัติให้หน่วยงานของรัฐต้องดำเนินการจัดทำข้อมูลรายละเอียดค่าใช้จ่ายเกี่ยวกับการจัดซื้อจัดจ้างโดยเฉพาะเรื่องราคากลางและการคำนวณราคากลางไว้ในระบบข้อมูลอิเล็กทรอนิกส์ในการจัดซื้อจัดจ้าง ๗ ประเภท โดยการจัดซื้อจัดจ้างนั้นจะด้วยเงินงบประมาณ เงินกู้ เงินช่วยเหลือ เงินรายได้หรือเงินอื่นใดของหน่วยงานของรัฐก็ตาม เพื่อประชาชนสามารถเข้าตรวจสอบได้

องค์การบริหารส่วนตำบลหนองซอน จะดำเนินการจัดซื้อรถยนต์ส่วนบุคคลยี่ห้อเชvrolet ขนาด ๑ ตัน จำนวน ๑ คัน ราคามาตรฐานครุภัณฑ์ ๘๔๕,๐๐๐ บาท (แปดแสนสี่หมื่นห้าพันบาทถ้วน) รายละเอียดปรากฏตามตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับ ตามแบบ ปปช. ๐๑ และคุณลักษณะเฉพาะของครุภัณฑ์ปรากฏตามเอกสารแนบท้ายประกาศฉบับนี้

จึงประกาศให้ทราบโดยทั่วกัน

ประกาศ ณ วันที่ เดือนมิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๔

(นายโกศล กงภูเวศน์)

นายกองค์การบริหารส่วนตำบลหนองซอน

ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับการจัดสรรและราคากลาง(ราคาอ้างอิง)ในการจัดซื้อจัดจ้างที่ไม่ใช่งานก่อสร้าง

๑.ชื่อโครงการ จัดซื้อครุภัณฑ์รถบรรทุกดีเซล ขนาด ๑ ตัน

๒.วงเงินงบประมาณที่ได้รับการจัดสรร ๘๕๔,๐๐๐ บาท (แปดแสนห้าหมื่นสี่พันบาทถ้วน)

๓.วันที่กำหนดราคากลาง(ราคาอ้างอิง)

วันที่ ๑๖ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๔ เป็นเงิน ๘๕๔,๐๐๐ บาท (แปดแสนห้าหมื่นสี่พันบาทถ้วน)

๔.แหล่งที่มาของราคากลาง(ราคาอ้างอิง) ๑.ราคามาตรฐานครุภัณฑ์ สำนักงานงบประมาณ ๒๕๖๓

๒.ราคาท้องตลาดในพื้นที่

๕.คณะกรรมการกำหนดราคากลาง(ราคาอ้างอิง)

๕.๑ ว่าที่ร้อยตรีบุญเหลือ สีสืบ	ประธานกรรมการ
๕.๒ นายสมพงศ์ บุญหล้า	กรรมการ
๕.๓ นายสุริยา ระไหวนอก	กรรมการ
๕.๔ นางจันทร์เพ็ญ ยะสาธะโร	กรรมการ
๕.๕ นายมีชัย ราชโสภา	กรรมการ

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ
รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด
ไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบดับเบิลแค้น สำหรับใช้ในราชการ
องค์การบริหารส่วนตำบลหนองซอน

๑. คุณลักษณะทั่วไป

เป็นรถบรรทุกที่ประกอบหรือผลิตในประเทศไทย ระบบขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบดับเบิลแค้น ๔ ประตู พร้อมเครื่องปรับอากาศ ตอนท้ายเป็นกระบะบรรทุกสำเร็จรูป

๑.๑ ที่นั่งคนขับและที่นั่งผู้โดยสาร ต้องมีเข็มขัดนิรภัยอย่างดี ๕ จุด ตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

๑.๒ มีอุปกรณ์ครบถ้วนตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

๑.๓ เป็นรถยนต์สำเร็จรูปรุ่นใหม่ ไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน มีสภาพเรียบร้อย สามารถใช้งานได้ทันที และเป็นผลิตภัณฑ์ที่จำหน่ายให้แก่ผู้ซื้อทั่วไป มีคุณสมบัติตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

๑.๔ พ่นน้ำยาป้องกันสนิมหรือมีระบบป้องกันการเกิดสนิมทั้งคันโดยมีหนังสือรับประกันคุณภาพกันสนิมไม่น้อยกว่า ๕ ปี

๑.๕ ราคารวมภาษีสรรพสามิตและรวมภาษีมูลค่าเพิ่มเรียบร้อยแล้ว

๒. คุณลักษณะทางเทคนิค

๒.๑ เครื่องยนต์ (ENGINE SYSTEM)

- เป็นรถที่ใช้เครื่องยนต์ดีเซล ๔ สูบ ขนาดปริมาตรกระบอกสูบไม่น้อยกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์ ไม่น้อยกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์เครื่องยนต์ (มอก.) ให้เป็นไปตามที่สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมประกอบใช้ และจะต้องเป็นยี่ห้อเดียวกับตัวรถ ประหยัดน้ำมัน รุ่นใหม่ล่าสุด ระบายความร้อนด้วยอินเตอร์คูลเลอร์

๒.๒ ตัวรถ

- โครงสร้างตัวรถเป็นแบบยกสูง - ประตูเสริมคานเหล็กนิรภัยกันกระแทกด้านข้าง

๒.๓ ระบบส่งต่อกำลัง (TRANSMISSION SYSTEM)

- คลัตช์ เป็นแบบแห้งแผ่นเดียว ควบคุมการทำงานด้วยระบบไฮดรอลิก เกียร์เป็นแบบเกียร์กระปุก ระบบส่งกำลังมีเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า ๕ เกียร์ และเกียร์ถอยหลัง ๑ เกียร์

๒.๔ ระบบบังคับเลี้ยว (STEERING SYSTEM)

- เป็นพวงมาลัยขับเคลื่อนทางด้านขวา (เพาเวอร์) ช่วยผ่อนแรง สามารถปรับระดับสูง - ต่ำได้

๒.๕ ระบบเครื่องล่าง

- ให้เป็นแบบมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต

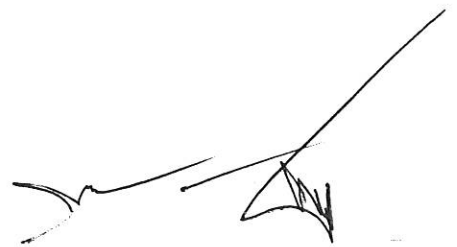
๒.๖ ระบบเบรก

- เป็นระบบป้องกันล้อล็อก ABS (Anti-lock Braking System)

- ล้อหน้าดิสก์เบรก / ล้อหลังดรัมเบรก พร้อมเบรกมือ

๒.๗ ระบบขับเคลื่อนเพลาท้าย (FINAL DRIVE SYSTEM)

- ให้เป็นแบบมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต



๒.๘ ระบบล้อและยาง

- ขนาดยางประจำรถและยางอะไหล่ต้องเป็นยางใหม่ชนิดเรเดียลเสริมใยเหล็ก ไม่มียางใน (STEEL BELL TED RADIAL TUBELESS) เป็นมาตรฐานจากโรงงาน พร้อมกระทะล้ออัลลอยด์ ขนาดไม่เล็กกว่า ๑๗ นิ้ว โดย ยางล้อเป็นยางซึ่งผลิตไม่ต่ำกว่าปีปัจจุบัน ตามมาตรฐานขนาดรถของผู้ผลิต

๒.๙ ระบบไฟฟ้า

- ใช้แบตเตอรี่มาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต ขนาดไม่น้อยกว่า ๑๒ โวลท์
- ไฟฟ้าส่องสว่าง ไฟสัญญาณ มาตรฐาน มาตรฐานรถต่างๆ ครบถ้วนตามกฎหมายจราจรและมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- กระบอกข้าง ปรับขึ้น - ลง ด้วยระบบไฟฟ้า
- มีกระจกมองข้างสามารถปรับและพับเก็บด้วยระบบไฟฟ้า
- มีระบบเซ็นทรัลล็อกพร้อมกุญแจรีโมท พร้อมกุญแจสำรอง

๒.๑๐ เครื่องปรับอากาศ

- ติดตั้งเครื่องปรับอากาศภายในห้องโดยสาร ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๒.๑๑ เก่งและกระเบาะบรรทุก

- ช่วงที่นั่งพนักงานขับรถและผู้โดยสารเป็นเก่ง ๒ ตอน ภายในบุด้วยวัสดุอย่างดีเรียบร้อย และสวยงาม หลังคาเก่งต้องเป็นเหล็กแผ่นเดียวทั้งคัน มีที่นั่งภายในนั่งได้ไม่น้อยกว่า ๕ คน รวมทั้งพนักงานขับขึ้นนั่งตอนหน้าสามารถปรับเลื่อนและเอนนอนได้

- มีประตู ปิด-เปิด สามารถเปิดและปิดล็อกจากภายนอกด้วยกุญแจและระบบเซ็นทรัลล็อก ๒ ข้าง เป็น อุปกรณ์มาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิต

- กระจกที่ใช้ทั้งหมดต้องเป็นกระจกนิรภัย (SAFETY GLASS)
- กระเบาะเป็นเหล็กประกอบสำเร็จจากโรงงานผู้ผลิต ฝาท้ายเปิด-ปิด ได้พ่นเป็นสีเดียวกันกับหัวเก่ง พร้อม ติดตั้งกระเบาะปูพื้น (LINER)

- กันชนหน้า กันชนหลัง ติดตั้งเป็นอุปกรณ์มาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิตหรือเป็นกันชนที่ทำด้วยเหล็กหรืออะลูมิเนียมสามารถใช้ขึ้นลงกระเบาะได้ โดยต้องส่งแบบกันชนหลังให้ผู้ซื้อเลือกก่อนติดตั้ง

- บันไดข้างเป็นอุปกรณ์มาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิต มีมาตรวัดและสัญญาณไฟต่างๆ ครบถ้วนตามกฎหมายกำหนด

๒.๑๒ ตัวรถ

- โครงสร้างตัวรถเป็นแบบยกสูง
- ประตูเสริมคานเหล็กนิรภัยกระแทกด้านข้าง
- แผงหน้าปัดตามมาตรฐานผู้ผลิต และต้องมีมาตรวัดรอบเครื่องยนต์

๒.๑๓ สีรถ

- สีรถยนต์ต้องมีให้เลือกหลายสีตามมาตรฐานผู้ผลิต เป็นสีเมทัลลิก โดยองค์การบริหารส่วนตำบลหนองซอน จะกำหนดภายหลัง



๓. อุปกรณ์และส่วนประกอบอื่นๆ

อุปกรณ์มาตรฐานตามโรงงานผู้ผลิตอย่างน้อยต้องไม่ต่ำกว่ามาตรฐานที่ผลิตออกจำหน่ายและอย่างน้อยอุปกรณ์ตามรายการดังนี้ (สามารถติดตั้งเพิ่มจากมาตรฐานที่กำหนดไว้)

- ๓.๑ นาฬิกาดิจิตอล
- ๓.๒ เครื่องเล่นวิทยุ AM/FM เครื่องเล่น DVD/CD แบบดิจิตอล (พร้อมจอภาพ)/MP3 USB และการเชื่อมต่อด้วย Bluetooth พร้อมลำโพงไม่น้อยกว่า ๑ คู่ เป็นอุปกรณ์มาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิต
- ๓.๓ ติดตั้งฟิล์มกรองแสงรอบคันตามมาตรฐานกฎหมายกำหนด (ความเข้มไม่น้อยกว่า ๖๐% กระจกหน้าและประตูด้านหลังติดฟิล์มใสกรองแสง UV แบบหน้าต่างความเข้มไม่น้อยกว่า ๔๐% พร้อมหนังสือรับประกันคุณภาพไม่น้อยกว่า ๕ ปี)
- ๓.๔ ยางปูพื้น ในห้องผู้โดยสาร จำนวน ๑ ชุด (ตอนหน้า ๒ ผืน ตอนหลัง ๒ ผืน)
- ๓.๕ ยางกันโคลน ๔ ล้อ
- ๓.๖ แม่แรงพร้อมด้าม ตามมาตรฐานผู้ผลิต จำนวน ๑ ชุด
- ๓.๗ เครื่องมือประจำรถ ตามมาตรฐานพร้อมซองหรือถุง จำนวน ๑ ชุด
- ๓.๘ ประแจบล็อกถอดล้อ, สายพ่วงแบตเตอรี่ขนาดไม่น้อยกว่า ๑๒ โวลต์ ความยาวไม่น้อยกว่า ๒ เมตร จำนวน ๑ ชุด ที่คิบบatteryเป็นแบบทองแดง และเครื่องมือประจำรถตามมาตรฐาน ๑ ชุด
- ๓.๙ หนังสือคู่มือการใช้และบำรุงรักษาประจำรถ จำนวน ๑ ชุด (ภาษาไทย)
- ๓.๑๐ มีอุปกรณ์ล็อกเกียร์พร้อมกุญแจล็อกในตัว จำนวน ๑ ชุด
- ๓.๑๑ คิวกันสาดประตูทั้ง ๔ ประตู ติดตั้งเป็นอุปกรณ์มาตรฐานจากโรงงาน
- ๓.๑๒ ติดตั้งบันไดข้างตัวรถทั้ง ๒ ข้าง (ติดตั้งจากโรงงานผู้ผลิต)
- ๓.๑๓ ไฟตัดหมอกคู่หน้า
- ๓.๑๔ มีแผงลวดไล่ฝ้าที่กระจกหลัง
- ๓.๑๕ ติดตั้งระบบป้องกันโจรกรรมด้วยกุญแจรีโมท ตามแบบมาตรฐานจากบริษัทผู้ผลิต เท่านั้น
- ๓.๑๖ เบาะหุ้มด้วยหนังทุกที่นั่ง
- ๓.๑๗ มีกระจกมองหลังแบบลดแสงสะท้อน
- ๓.๑๘ ที่บังแดดชนิดพับเก็บได้ทั้งด้านพนักงานขับรถ และผู้โดยสารด้านหน้า
- ๓.๑๙ ผ้าคลุมรถชนิดป้องกันรังสี UV
- ๓.๒๐ มีมาตรวัดความเร็ว มาตรวัดรอบเครื่องยนต์ พร้อมอุปกรณ์มาตรฐาน
- ๓.๒๑ กล้องติดหน้ารถระดับ FULL HD (๑๐๘๐p) หรือ HD Ready (๗๒๐p) เป็น มาตรฐาน
- ๓.๒๒ มีถุงลมนิรภัยไม่น้อยกว่า ๓ ลูกบริเวณด้านหน้ารถ
- ๓.๒๓ มีที่ปัดน้ำฝนทั้งซ้าย-ขวา ทำงานไม่น้อยกว่า ๒ จังหวะและชุดฉีดน้ำยาล้างกระจก ด้านหน้ารถยนต์
- ๒.๒๔ มีแผ่นกรอบป้ายทะเบียน หน้าและหลัง
- ๒.๒๕ น้ำมันหล่อลื่น น้ำมันเบรก ของเหลวต้องมีระดับเต็ม (Full) มาตรฐานของผู้ผลิต
- ๒.๒๖ อุปกรณ์เสริมเครื่องเสียงพร้อมติดตั้ง ประกอบไปด้วย
 - ลำโพงแบบฮอร์นขนาดปากกว้างไม่น้อยกว่า ๑๒ นิ้ว ไม่น้อยกว่า ๕๐ วัตต์ จำนวน ๒ ตัว ติดตั้งบนกึ่งกลางหลังคา
 - ไมโครโฟนแบบสาย จำนวน ๒ ตัว
 - แอมป์ขยายขนาดไม่น้อยกว่า ๕๐ วัตต์
- ๒.๒๗ อุปกรณ์อื่นๆ ที่บริษัทผู้ขายกำหนดไว้เป็นมาตรฐาน จะต้องมีการประกอบไว้ครบถ้วน

๔. เงื่อนไขและการรับประกัน

๔.๑ ผู้เสนอราคาจะต้องแนบรายละเอียดต่างๆ พร้อมทั้งแคตตาล็อกของสินค้า รุ่นที่เสนอราคา พร้อม กับใบ เสนอราคาเพื่อประกอบการพิจารณาด้วย

๔.๒ ผู้ขายจะต้องเป็นผู้ผลิตและจำหน่าย หรือตัวแทนจำหน่าย รถยนต์ยี่ห้อที่เสนอราคาโดยมีเอกสาร หลักฐานมาแสดง ในวันที่ยื่นเอกสารเสนอราคา และจะต้องมีศูนย์บริการซ่อมแซมและบริการอะไหล่ในเขต จังหวัดมหาสารคามและพื้นที่ใกล้เคียงครบทุกจังหวัด

๔.๓ พันธะเครื่องหมายประจำองค์การบริหารส่วนตำบลหนองซอน พร้อมหมายเลขครุภัณฑ์ ไว้ด้าน นอก รถยนต์ทั้ง ๒ ข้าง (ประตูหน้า) ทั้ง ๒ ประตู โดยมีความกว้างไม่น้อยกว่า ๑๘ นิ้ว

๔.๔ การรับประกัน ผู้ขายต้องรับประกันในกรณีที่มีความเสียหายเกิดขึ้นกับตัวรถ อุปกรณ์และส่วน ควบของ รถที่มีได้เกิดจากการใช้ผิดวิธี หรือความประมาทเลินเล่อของผู้ใช้ และให้ดำเนินการซ่อมภายใน ๕ วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งการชำรุด โดยผู้ขายต้องเปลี่ยนหรือซ่อมให้โดยไม่คิดมูลค่าใดๆ ทั้งสิ้น เป็นเวลาไม่น้อย กว่า ๓ ปี หรือระยะทาง ๑๐๐,๐๐๐ กิโลเมตร แล้วแต่ระยะใดจะถึงก่อนนับจากวันที่ผู้ซื้อได้รับมอบ

๔.๕ ผู้เสนอราคาจะต้องเป็นผู้ดำเนินการจดทะเบียนให้แก่องค์การบริหารส่วนตำบลหนองซอน ภายใน ๑๕ วันทำการ นับจากวันที่ออกหนังสือจดทะเบียน และต้องเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายต่างๆ ในการจด ทะเบียนทั้งหมดพร้อมมีกรมธรรม์คุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถยนต์ ชั้น ๑ เป็นระยะเวลา ๑ ปี ณ วันส่งมอบรถ ประกันภัยรถยนต์ภาคบังคับตามพระราชบัญญัติคุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถ เป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า ๑ ปี

๔.๖ ผู้ขายต้องทำการตรวจทดลองให้คณะกรรมการการตรวจรับพัสดุตรวจสอบในวันส่งมอบ

๔.๗ รายละเอียดอื่นๆ นอกเหนือจากที่กล่าวมาแล้ว ให้เป็นไปตามมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต

๔.๘ เอกสารใดหากมีข้อความเป็นภาษาต่างประเทศ ต้องแปลเป็นภาษาไทยก่อน

๔.๙ ผู้เสนอราคาจะต้องแนบรายชื่อศูนย์บริการตรวจเช็คและซ่อมบำรุง ซึ่งได้รับการแต่งตั้งจาก บริษัทผู้ผลิต หรือผู้ประกอบการของรถยนต์ที่เสนอราคาซึ่งยังเปิดบริการอยู่ในปัจจุบันโดยเป็นมาตรฐาน เดียวกันของรถที่เสนอ ราคาครบทุก ๔ ภาค

๕. รายละเอียดการส่งมอบ

๕.๑ กำหนดส่งมอบรถยนต์ภายในระยะเวลา ๔๕ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา ณ ที่ทำการองค์การบริหารส่วนตำบลหนองซอน

๕.๒ องค์การบริหารส่วนตำบลหนองซอน จะชำระราคาค่าครุภัณฑ์รถยนต์ส่วนกลาง (บรรทุกดีเซล) โดยการจ่ายเงินตามสัญญาหลังจากผู้ขายได้ทดสอบประสิทธิภาพ แนะนำการใช้งาน และการบำรุงรักษาพร้อมได้ส่งมอบรถและคู่มือจดทะเบียนโดยเป็นกรรมสิทธิ์ถูกต้องแก่องค์การ บริหารส่วนตำบลหนองซอนเป็นที่เรียบร้อยแล้วเท่านั้น

๕.๓ การส่งมอบรถยนต์ต้องแจ้งล่วงหน้าก่อน ๓ วันทำการ

๖. งบประมาณดำเนินการ

๖.๑ ใช้เงินงบประมาณตั้งจ่ายตามข้อบัญญัติงบประมาณรายจ่ายประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๔ แผนงานบริหารงานทั่วไป งานบริหารทั่วไป งบลงทุน หมวดค่าครุภัณฑ์ประเภทครุภัณฑ์ ยานพาหนะและขนส่ง

๖.๒ ราคากลาง ๘๕๔,๐๐๐.-บาท (แปดแสนห้าหมื่นสี่พันบาทถ้วน)

๗. หน่วยงานผู้รับผิดชอบ

สำนักปลัด องค์การบริหารส่วนตำบลหนองซอน อำเภอเขียงยืน จังหวัดมหาสารคาม

๘. หลักเกณฑ์การคัดเลือกข้อเสนอ

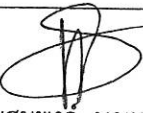
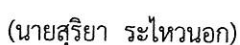
ใช้เกณฑ์พิจารณาถึงประโยชน์ของหน่วยงานของรัฐ และวัตถุประสงค์ของการใช้งานเป็นสำคัญ โดย คำนึงถึงเกณฑ์ราคาและพิจารณาสมรรถนะในการขับเคลื่อนผู้สนใจสามารถเสนอข้อคิดเห็นหรือข้อเสนอแนะเกี่ยวกับร่างขอบเขตของงานนี้ได้ต่อองค์การบริหารส่วนตำบลหนองซอน หมายเลขโทรศัพท์ ๐๔๓-๗๐๖๘๕๒ หรือทางเว็บไซต์ขององค์การบริหารส่วนตำบลหนองซอน (<https://www.nongsonlocal.go.th>)

ว่าที่ร้อยตรี

(บุญเหลือ สีทิศ)

ปลัดองค์การบริหารส่วนตำบลหนองซอน

ประธานกรรมการ

 (นายสมพงศ์ บุญหล้า) ผู้อำนวยการกองช่าง กรรมการ	 (นายสุริยา ระไหวนอก) หัวหน้าสำนักปลัดฯ กรรมการ	 (นางจันทร์เพ็ญ ยะสาธะโร) นักจัดการงานทั่วไป กรรมการ	 (นายมีชัย ราชโสภา) เจ้าพนักงานป้องกันฯ กรรมการ
---	---	---	---

เกณฑ์การพิจารณาการจัดซื้อรถบรรทุก(ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกลูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี
หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบดับเบิลแด้บ
สำหรับใช้ในราชการองค์การบริหารส่วนตำบลหนองซอน อำเภอเขียงยืน จังหวัดมหาสารคาม

คณะกรรมการพิจารณาผลการประกวดราคาซื้อ ได้พิจารณาข้อเสนอในวันที่.....
เพื่อพิจารณาผลตามประกาศเชิญชวนทั่วไป ของบริษัท/ห้าง/ร้าน.....
ผลปรากฏ ดังนี้

หลักเกณฑ์การพิจารณา		คะแนนเต็ม	คะแนนที่ได้
๑	เกณฑ์ราคา ดังนี้ - ราคารวมต่ำสุด ได้ ๓๐ คะแนน - ราคารวมต่ำ สูงกว่าผู้เสนอราคาต่ำสุด ๒ % ได้ ๒๕ คะแนน - ราคารวมต่ำ สูงกว่าผู้เสนอราคาต่ำสุด ๓ % ได้ ๒๐ คะแนน - ราคารวมต่ำ สูงกว่าผู้เสนอราคาต่ำสุด ๔ % ได้ ๑๕ คะแนน - ราคารวมต่ำ สูงกว่าผู้เสนอราคาต่ำสุด ๕ % ได้ ๑๐ คะแนน	๓๐	
๒	เกณฑ์คุณภาพประกอบด้วย		
๒.๑	เกณฑ์แรงบิดสูงสุดในรอบที่ต่ำ - แรงบิดสูงสุดในรอบต่ำสุด ได้ ๑๐ คะแนน - แรงบิดสูงสุดในรอบต่ำสุด อันดับที่ ๒ ได้ ๕ คะแนน - แรงบิดสูงสุดในรอบต่ำสุด อันดับที่ ๓ ลงมา ได้ ๐ คะแนน	๑๐	
๒.๒	มีจำนวนศูนย์บริการที่มีคุณภาพ และเป็นศูนย์จำหน่ายเดียวกันกับตัวรถ ในอำเภอเมือง,อำเภอเขียงยืน จังหวัดมหาสารคาม อำเภอเมืองจังหวัด ขอนแก่น,อำเภอยางตลาด จังหวัดกาฬสินธุ์ - มีจำนวนศูนย์บริการที่มีคุณภาพ มากที่สุด ได้ ๒๐ คะแนน - มีจำนวนศูนย์บริการที่มีคุณภาพ อันดับที่ ๒ ได้ ๑๕ คะแนน - มีจำนวนศูนย์บริการที่มีคุณภาพ อันดับที่ ๓ ลงมา ได้ ๑๐ คะแนน	๒๐	
๒.๓	ขนาดของเครื่องยนต์ CC. - มีขนาดของเครื่องยนต์ CC.มากที่สุด ได้ ๑๐ คะแนน - มีขนาดของเครื่องยนต์ CC.มากที่สุด อันดับที่ ๒ ได้ ๕ คะแนน - มีขนาดของเครื่องยนต์ CC.มากที่สุด อันดับที่ ๓ ลงมา ได้ ๐ คะแนน	๑๐	
๒.๔	เป็นมิตรสิ่งแวดล้อม ค่าการปล่อยก๊าซคาร์บอนตามมาตรฐาน ISO ๒๐๐๔ เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม - ค่าการปล่อยต่ำสุดฯ ได้ ๒๐ คะแนน - มีค่าการปล่อยต่ำสุดฯ อันดับที่ ๒ ได้ ๑๕ คะแนน - มีค่าการปล่อยต่ำสุดฯ อันดับที่ ๓ ลงมา ได้ ๑๐ คะแนน	๒๐	
๒.๕	เกณฑ์อุปกรณ์เสริมข้อที่ ๓ อุปกรณ์และส่วนประกอบอื่นนอกเหนือจาก ที่กำหนด ๒๗ รายการ ได้เพิ่มจำนวนมากเท่าไร - มากที่สุด ได้ ๑๐ คะแนน - มากที่สุด อันดับที่ ๒ ได้ ๕ คะแนน - มากที่สุด อันดับที่ ๓ ลงมา ได้ ๐ คะแนน	๑๐	
		๑๐๐	

****หมายเหตุ**** หากคะแนนเท่ากันให้พิจารณาเกณฑ์ราคาที่เสนอต่ำสุด